

DESCRIPCIÓN

El Anticongelante / Refrigerante 50-50 es elaborado con una mezcla de Etilén glicol y un paquete de aditivos inhibidores de corrosión y oxidación, además de desactivadores de metales, de última generación que permiten proteger el sistema de enfriamiento de los motores modernos automotrices y equipos en general contra la corrosión de sus componentes metálicos, incluyendo la del aluminio. Cumple y sobrepasa con los requerimientos de la norma ASTM D 4985 / 3306 y SAE J 1034. Esta tecnología contiene nitritos.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Protección máxima a altas y bajas temperaturas.
- Evita la corrosión de los metales de motores modernos, incluyendo el aluminio.
- Evita la evaporación y la congelación.
- Previene la formación de espuma.
- Brinda larga vida a las partes del sistema de enfriamiento.
- No ataca las mangueras del sistema.
- Ayuda a evitar la formación de depósitos o sarro en el interior del sistema de enfriamiento.
- Excelente estabilidad de los aditivos, no forma precipitados (geles) o lodos.
- Excede las especificaciones SAE J-1034, ASTM D-3306.

PRECAUCIÓN

No se ingiera, ni se inhalen los vapores. En caso de ingestión accidental llamar al médico.
No se deje al alcance de los niños.

RECOMENDACIÓN DE USO

Se recomienda para ser usado en todos los motores de combustión interna vehículos de pasajeros, autobuses, tractores, tractocamiones equipo de construcción, agrícola, equipos estacionarios, es decir, donde se requiera un fluido con características refrigerante y anticongelante.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Código de producto		1043
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Amarillo
Densidad a 25°C	D1298	1.12
Punto de ebullición	D1120	108°C
Punto de congelación	D1177	-36°C
Reserva alcalina	D1121	8.5
pH	D1287	12
Contenido de Nitritos		1200 ppm

DISPONIBLE EN

- Cubeta



- Mini granel



- Granel



- Tambor

