

SERIE AP GPO. II

Aceites de proceso para la industria en general.

MEXICANA DE LUBRICANTES®

• Descripción

Aceite de proceso formulado con básicos hidrofragmentados, que poseen propiedades excelentes de estabilidad a la oxidación, viscosidad adecuada para diferentes procesos de desmolde, lubricación general, etc.

• Cualidades

- Excelente resistencia a la oxidación.
- Alto índice de viscosidad.
- Bajo contenido de azufre.
- Deja bajos residuos de carbón.
- Bajo color.
- Baja volatilidad y baja pérdida de peso.

• Aplicaciones

- Empleado como auxiliar en los procesos de desmoldado, donde se requiera un producto con viscosidad adecuada y bajo contenido de residuos de carbón.
- Puede emplearse en la lubricación general donde se requiera un fluido a toda pérdida.
- Puede usarse en procesamiento de plásticos como plastificantes secundarios.
- Materia prima para lubricantes para maquinaria textil, aceites blancos.
- Su uso como agregados en dispersión de cargas de pigmentos.
- Producto como humectante en cargas de explosivos.
- Usos agrícolas en spray para fumigación.

• Precaución

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente le cayera a los ojos aceite lubricante, láveselos inmediatamente con abundante agua y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que puedan emanar son perjudiciales a la salud.

No contamine, no arroje el aceite usado al alcantarillado, no deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.

• Características Típicas

Pruebas ASTM	Valores		
Código de Producto	339	340	342
Nombre Comercial	AP 100 Gpo. II	AP 220 Gpo. II	AP 600 Gpo. II
Color	L0.5	L0.5	L1.0
Peso Específico a 20/4 °C	0.844	0.857	0.865
Densidad API, ° API	35.6	33.0	31.5
Viscosidad Cinemática a 40°C, cSt	20.2	38.0	105.0
Viscosidad Cinemática a 100°C, cSt	4.17	6.60	12.00
Índice de Viscosidad	105	110	108
Temperatura de Inflamación °C	220	250	270
Temperatura de Escurrimiento, °C	-18	-15	-15
Punto de Anilina, °C	112	115	120
Contenido de Azufre, % Peso	0.001	0.001	0.001



No contamine, cuide el ambiente, disponga de envases, aceites y fluidos en sitios autorizados.
Cuide que su centro de reparación de confianza siga las normas ambientales para la disposición de fluidos.

www.mexicanadelubricantes.com.mx

Fecha de emisión:
8 agosto 2014

Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V. Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940 Guadalajara, Jalisco, México. Teléfono: 01 (33) 31-34-05-00 Fax: 01 (33) 31-34-05-08
Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico del Distribuidor de su localidad o al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.